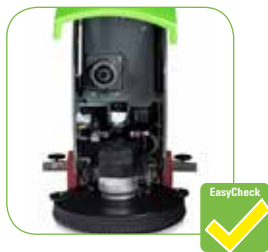
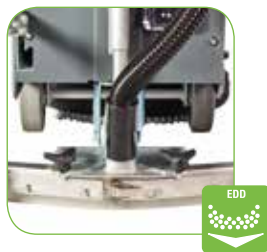


Premium 41



Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen.



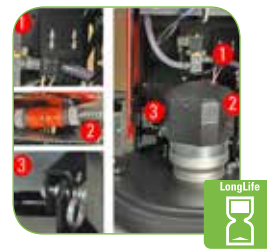
Der Saugfuß ist in Edelstahl gefertigt und mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet.



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten Antriebsräder mit rutschfester, nichtradrierender PU-Bandage.



Großer Tankdeckel für schnelle Befüllung und einfache Tankreinigung.



Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow Maschinen für geringste Servicekosten.

Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürste:** Getriebemotor
- **Absaugung:** 2 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Antrieb:** Differentialgetriebe mit Achsen und Lagern aus Edelstahl (BF-Maschine)

Kunststoffe

- **Tanks:** chemieresistentes PVC
- **Sauglippen:** aus PU hp, 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus flexiblen Polyurethan
- **Räder:** rutschfest, PU-Bandage

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus PPN mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Automatisches Ein- und Ausrasten (Ein- und Ausklicken) der Bürste mittels Bajonett
- Elektronische Wassermengenregulierung, selbstansaugende Pumpe
- Ablassschlauch (ø 40 mm)

Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, sandgestrahlt und galvanisch verzinkt
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Bedienfeld:** Spritzwasser geschützte Schalter
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Sensoren:** Restwasseranzeige für Frischwassertank, elektronische Füllstandssensoren für Schmutzwassertank, reagieren auch auf Schaum, mit Zwangsabschaltung des Saugmotors
- **Anzeige:** digital und analog, inklusive Stundenzähler und Batteriestand



Abbildung Bedienpult 41 BF 57

Benutzerfreundliches Bedienfeld

Leichtes und intuitives Bedienfeld mit Restwasseranzeige für Frischwassertank.

Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Theoretische Flächenleistung* (m ² /h)	Anzahl Bürsten	Tankinhalt (l)	Tankart	Betriebsspannung/Kapazität	Max. Gesch. (Km/h)	Leergewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (mm)
41 B 57	570	870	2280	1(Teller)	40	konventionell	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL	4	129	1285x605x1130
41 BF 57	570	870	3135	1(Teller)	40	konventionell	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL	5,5	142	1430x605x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten

