



Zum Reinigen konstruiert: leistungsstark
zuverlässig und leicht zu warten.

CT 110 / CT 160 / CT 230
MITTELGROSSE / GROSSE AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN



IPC



1 – Unübertroffene Produktivität

APC™ bietet volle Kontrolle über Verbrauch, Zeit und Flächenleistung beim Reinigen.

2 – Unschlagbare Zuverlässigkeit

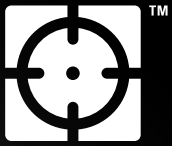
Die qualitativ hochwertigen Bauelemente und die robuste Struktur wurden mehr als 2000 Stunden in Feldtests geprüft, um die Zuverlässigkeit garantieren zu können.

3 – Für leichte Wartung konstruiert

Alle Maschinen Komponenten sind für problemlose tägliche Wartung leicht zugänglich.

4 – Komfort und Kontrolle

Durch den bequemen hohen Sitz ist beste Sicht gewährleistet und die LCD-Steuerung ist auf einfache Bedienung und Benutzerfreundlichkeit ausgelegt.



APC™
ADVANCED
PRODUCTIVITY
CONTROL

Das erste intelligente **Wassermanagementsystem**, das den Wasserfluss von Anfang bis Ende wirklich präzise steuert. Die Technologie ermöglicht präzises Anzeigen der verbleibenden Zeit und Fläche in Echtzeit und optimiert somit die Produktivität.



Genaue
Wassersteuerung

Konstante Reinigungsqualität von Anfang bis Ende - ganz, wie Sie es wünschen.



Exakte
Zeitsteuerung

Optimiert Ihre Arbeitsplanung und verhindert Überraschungen durch einen leeren Tankbehälter



Restliche m²

Optimiert Ihre Arbeitsstrecke für ein besseres Reinigungsprogramm

Gesteigerte Produktivität

Wasserautonomie

Autonomie von 1,5 Stunden im Vergleich zu 40 Minuten bei handgeführten Maschinen bei maximalem Durchfluss durch intelligente Steuerung.

CT 110, CT 160,
CT 230

OHNE
INTELLIGENTE
STEUERUNG

1h 30 min

50 min



Effizientes Rüsten

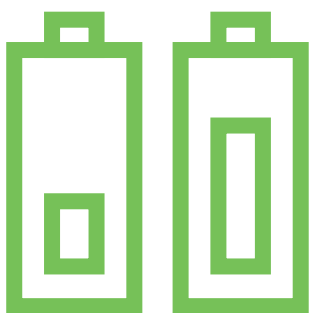
Durch Automatic Filling kann die Rüstzeit für andere Aufgaben genutzt werden.

CT 110, CT 160,
CT 230

OHNE AUTOMATIC
FILLING

10 min

20 min



Lange Batterielaufzeit

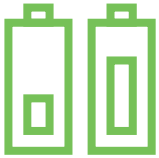
5 Stunden Batterieautonomie



Kehrfunktion

Integrierte Walzenbürsten für effizientes Aufnehmen von größerem Schmutzpartikeln.

Zum Kilometerfressen



Doppelte Batterielebensdauer

DBL™-Technologie für das Batterieladegerät

Das Batterieladegerät erfasst den Batterieladepiegel und begrenzt die Aufladung, wenn der Batterieverbrauch unter 50% liegt. In Feldtests konnte mit der DBL™ die erwartete Batterielebensdauer verdoppelt werden, was die Betriebskosten der Maschine drastisch senkt.



DBL™
DOUBLE
BATTERY
LIFE



Hohe Lebensdauer

Ausfallsicherung

Doppelte
Sicherheitseinrichtung
– Schmelzsicherung und
elektronisches System
Alle elektrischen
Bestandteile sind mit einer
Sicherung geschützt.

Motor mit langer Lebensdauer

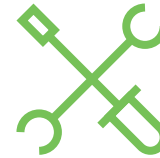
Softstart-Motor für
geringstmögliche
Beanspruchung der
Mechanik und des
Untersetzungsgetriebes
und somit eine lange
Lebensdauer.

Die Maschine ist mit einem speziellen Anti- Schock-Rahmen aus Stahl ausgerüstet.

Die Behälter sind
aus stoßfestem hoch
verdichteten Polyethylen und
damit praktisch unzerstörbar.

Korrosionsschutz

Korrosionsschutzbehandlung
Rostschutz auch in extrem
nasser Umgebung.



Einfache Wartung

Gelbe Punkte

Alle täglich zu wartenden
Bestandteile sind mit gelben
Punkten gekennzeichnet.

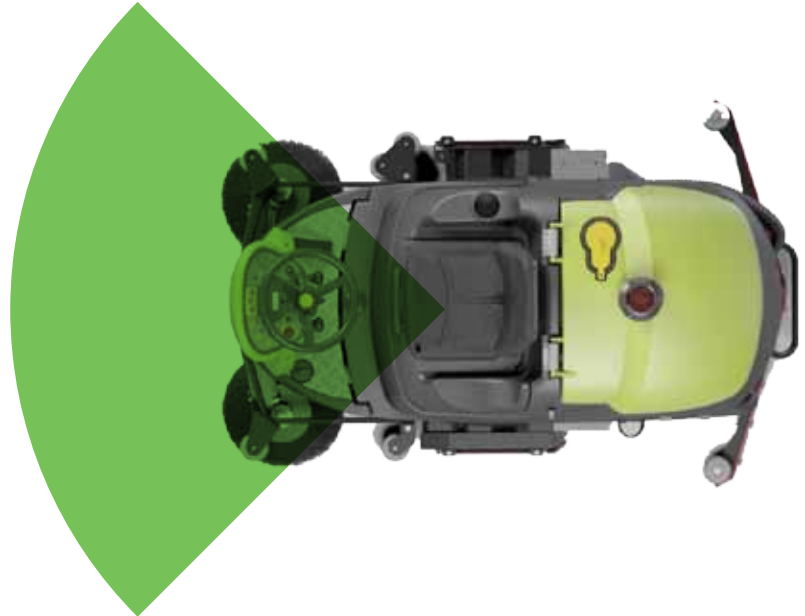
Leichter Kundendienst

Auf der Speicherkarte
werden die
Batteriewechselzyklen
und die Stromaufnahme
der Motoren gespeichert.
So kann der Kundendienst
besonders effizient
ausgeführt werden.

Wendigkeit und Komfort

Volle Sicht

Durch die zentrale Position des Fahrersitzes und die kompakte, niedrige Bauweise ist die ungehinderte Sicht nach vorn und hinten gegeben.



Kontrollanzeige

Robustes LCD-Display mit Anzeige diverser Betriebszustände und Serviceintervalle.

Kleiner Wendekreis

Höchste Wendigkeit durch das speziell dafür konstruierte Vorderrad.





CT 110 – Technische Daten / Ausstattung

- 1 – Unübertroffene Produktivität
- 2 – Unschlagbare Zuverlässigkeit
- 3 – Für einfache Wartung konstruiert
- 4 – Komfort und Kontrolle

PRODUKTIVITÄT	CT 110 BF 60	CT 110 BF 70	CT 110 BF 85	CT 110 BF 70R
Max. theoretische Flächenleistung	3900 m ² /h	4550 m ² /h	5525 m ² /h	4550 m ² /h
Arbeitsbreite	600 mm	700 mm	850 mm	700 mm
Wasserautonomie	110 min	110 min	110 min	110 min
Tankvolumen	110/115 l	110/115 l	110/115 l	110/115 l
Batterieautonomie	270 min	270 min	270 min	270 min
Batteriekapazität	4X6V 180 Ah	4X6V 180 Ah	4X6V 180 Ah	4X6V 180 Ah
Integriertes Batterieladegerät	24V 25 Ah	24V 25 Ah	24V 25 Ah	24V 25 Ah
REINIGUNGSQUALITÄT				
Bürstendruck	35 kg	45 kg	60 kg	23,5 kg
Saugmotor	550W	550W	550W	550W
Gesamtbreite Saugfuß	815 mm	940 mm	1010 mm	1010 mm
Form des Saugfußes	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl
GREEN				
Eco Programm	EcoMode	EcoMode	EcoMode	EcoMode
Chemiedosierung	JA	JA	JA	JA
DBL (option)	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer
WENDIGKEIT				
Gewicht	209 kg (ohne Batterien)	214 kg (ohne Batterien)	231 kg (ohne Batterien)	209 kg (ohne Batterien)
Abmessungen	1504x909x1201 mm	1504x759x1021 mm	1504x722x1201 mm	1504x722x1201 mm
Klicksystem	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN
TÄGLICHE INSTANDHALTUNG				
Entleeren und neu befüllen	Ablassschlauch 60 mm	Ablassschlauch 60 mm	Ablassschlauch 60 mm	Ablassschlauch 60 mm
Höchstgeschwindigkeit	6,5 km/h	6,5 km/h	6,5 km/h	6,5 km/h
Gelbe Punkte	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check
Gemeinsame Bestandteile für Maschinen dieser Familie	JA	JA	JA	JA
KUNDENDIENST				
Speicherkarte	JA	JA	JA	JA



CT 160 – Technische Daten / Ausstattung

- 1 – Unübertroffene Produktivität
- 2 – Unschlagbare Zuverlässigkeit
- 3 – Für einfache Wartung konstruiert
- 4 – Komfort und Kontrolle

PRODUKTIVITÄT	CT 160 BF 85	CT 160 BF 95	CT 160 BF 75R SWEEP
Max. theoretische Flächenleistung	5525 m ² /h	6175 m ² /h	4875 m ² /h
Arbeitsbreite	850 mm	950 mm	750 mm
Wasserautonomie	90 min	90 min	90 min
Tankvolumen	145/170 l	145/170 l	145/170 l
Batterieautonomie	300 min	300 min	300 min
Batteriekapazität	6X6V 240 Ah GEL	6X6V 240 Ah GEL	6X6V 240 Ah GEL
Batterieladegerät	36V 35 Ah	36V 35 Ah	36V 35 Ah
REINIGUNGSQUALITÄT			
Bürstendruck	90 kg	100 kg	35 kg
Saugmotor	650W	650W	650W
Gesamtbreite Saugfuß	1010 mm	1100 mm	1010 mm
Form des Saugfußes	parabolischen Saugfüße	parabolischen Saugfüße	parabolischen Saugfüße
GREEN			
Eco Programm	EcoMode	EcoMode	EcoMode
Chemiedosierung	JA	JA	JA
DBL	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer
WENDIGKEIT			
Gewicht	292 kg (ohne Batterien)	290 kg (ohne Batterien)	273 kg (ohne Batterien)
Abmessungen	1720x1100x1360 mm	1720x1010x1360 mm	1720x850x1360 mm
Klicksystem	NEIN	NEIN	NEIN
TÄGLICHE INSTANDHALTUNG			
Entleeren und neu befüllen	Ablassschlauch 50 mm	Ablassschlauch 50 mm	Ablassschlauch 50 mm
Höchstgeschwindigkeit	6 km/h	6 km/h	6 km/h
Gelbe Punkte	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check
Gemeinsame Bestandteile für Maschinen dieser Familie	JA	JA	JA
KUNDENDIENST			
Speicherkarte	JA	JA	JA



CT 230 – Technische Daten / Ausstattung

- 1 – Unübertroffene Produktivität
- 2 – Unschlagbare Zuverlässigkeit
- 3 – Für einfache Wartung konstruiert
- 4 – Komfort und Kontrolle

PRODUKTIVITÄT	CT 230 BF 105	CT 230 BF 100R SWEEP
Max. theoretische Flächenleistung	7875 m ² /h	7500 m ² /h
Arbeitsbreite	1050 mm	1000 mm
Wasserautonomie	100 min	100 min
Tankvolumen	205/225 l	205/225 l
Batterieautonomie	300 min	300 min
Batteriekapazität	5x6V 240 Ah GEL	6x6V 240 Ah GEL
Integriertes Batterieladegerät	36V 35 Ah	36V 35 Ah
REINIGUNGSQUALITÄT		
Bürstendruck	100 kg	35 kg
Saugmotor	956 W	956 W
Gesamtbreite Saugfuß	1280 mm	1280 mm
Form des Saugfußes	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl
GREEN		
Eco Programm	EcoMode	EcoMode
Chemiedosierung	JA	JA
DBL (option)	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer
WENDIGKEIT		
Gewicht	377,5 kg (ohne Batterien)	377,5 kg (ohne Batterien)
Abmessungen	1950x1155x1466 mm	1950x1170x1466 mm
Klicksystem	NEIN	NEIN
TÄGLICHE INSTANDHALTUNG		
Entleeren und neu befüllen	Ablassschlauch 50 mm	Ablassschlauch 50mm
Höchstgeschwindigkeit	9 km/h	9 km/h
Gelbe Punkte	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check
Gemeinsame Bestandteile für Maschinen dieser Familie	JA	JA
KUNDENDIENST		
Speicherkarte	JA	JA