

Reinraum 41

BF 57 - BF 68

Scheuersaugmaschinen für den Einsatz in Reinräumen.

Maschinen ab ISO-Klasse 5 mit HEPA-Filter für den Einsatz in Reinräumen, wo Verunreinigungen in der Umgebungsluft die Produktion von empfindlichen Bauteilen, Pharmaka, etc. erheblich stören oder sogar unmöglich macht.



Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.



Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen.

Exklusive Technologien

Gansow-Wassermanagement-System (GWS)



Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20 %.

ACX-Steuerung



Die ACX-Steuerung ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit.

Kippbarer Tank



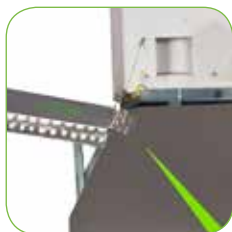
Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert.



Premium Reinraum



Die Abluft der Turbine wird mittels HEPATEX-Filter der Klasse H13 gereinigt. Schmutzpartikel, die mit der Schmutzflotte vom Fußboden in den Schmutzwassertank gesaugt wurden, werden nicht wieder ungefiltert in die Umgebung abgegeben.



Die Verkleidungen und Abdeckungen der Maschine sind aus Edelstahl hergestellt; der Maschinenkorpus ist durch ein antistatisches Ableitband mit dem Fußboden verbunden.



Die luftführenden Schläuche bestehen aus elektrisch leitfähigem Material.



Alle beweglichen Maschinenteile sind mit Erdungskabel mit dem Maschinenkorpus verbunden.



Der Lenkgriff ist aus Edelstahl gefertigt und mit einer Handgelenksverdringung für den Maschinenbediener ausgestattet.

Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürste:** Getriebemotor(en)
- **Absaugung:** 3 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Antrieb:** Differentialgetriebe mit Achsen und Lagern aus Edelstahl

Kunststoffe

- **Tanks:** Edelstahl, Werkstoff Nr. 1.4301
- **Sauglippen:** aus PU hp, 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochflexiblen Polyurethan
- **Räder:** rutschfest, PU-Bandage

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus PPN mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Automatisches Ein- und Ausrasten (Ein- und Ausklicken) der Bürste mittels Bajonett
- Elektronische Wassermengenregulierung, selbstansaugende Pumpe
- Ablassschlauch (ø 40 mm)

Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, sandgestrahlt und galvanisch verzinkt
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Bedienfeld:** Spritzwasser geschützte Schalter
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Sensoren:** Restwasseranzeige für Frischwassertank, elektronische Füllstandssensoren für Schmutzwassertank, reagieren auch auf Schaum, mit Zwangsabschaltung des Saugmotors
- **Anzeige:** digital und analog, inklusive Stundenzähler und Batteriestand



Benutzerfreundliches Bedienfeld

Leichtes und intuitives Bedienfeld mit Restwasseranzeige für Frischwassertank.

Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Theoretische Flächenleistung* (m ² /h)	Anzahl Bürsten	Tankinhalt (l)	Tankart	Betriebsspannung/ Kapazität	Max. Gesch. (Km/h)	Leergewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (mm)
41 BF 57	570	870	3135	1(Teller)	40	konventionell	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL	5,5	172	1430x605x1130
41 BF 68	680	1000	3740	2 (Teller)	40	Flexwand	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL	4	178	1390x690x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten

Beispiele für Sonderzubehör



Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen.

